

113學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

學校名稱	內思學校財團法人新竹縣內思工業高級中等學校				
術科測驗日期	113年4月13日(星期六)	科班	資訊科(資電應用實務特色班)		
術科測驗項目	基本放大電路製作				
術科命題規範	一、命題原則分析				
	具聯接性	術科測驗命題能聯接與對準十二年國教課程綱要之科技領域生活科技課程領域課程綱要之學習內容、核心素養。			
	有區別性	術科題目能區別學生對電子元件之判別與電子電路之學習興趣及潛能發展。			
	可操作性	運用電子元件、焊接工具、材料等，學生能夠於60分鐘內完成電路焊接且電路功能正常。			
	明確說明	具體說明術科試題功能及電子元件之配置與應用，並示範相關工具之使用方法。			
	二、與十二年國教課程聯接性分析				
	命題內容	國民中學階段對接項目		技術型高中電機與電子群部定專業及實習科目	
		學習領域	學習內容		核心素養
	基本放大電路製作	科技領域	P-IV-3 手工工具的操作與使用。	科-J-A1 具備良好的科技態度，並能應用科技知能，以啟發自我潛能。	電子學實習
				科-J-B3 了解美感應用於科技的特質，並進行科技創作與分享。	
科-J-C2 運用科技工具進行溝通協調及團隊合作，以完成科技專題活動。					
術科測驗內容及試題範例	一、術科測驗內容：				
	(一)測驗項目：基本放大電路製作。				
	(二)測驗時間：60分鐘(含實作及講解說明時間)。				
	(三)考場提供材料及設備：				
	1. 電路板、電烙鐵、焊錫、烙鐵架、斜口鉗。				
	2. 完成品(供參考)、與本電路焊接所需的電子零件。				
	(四)計分方式：依電路功能、完成程度、焊接點完成數計分(如術科				

評量規範所述)

二、試題範例：

完成品



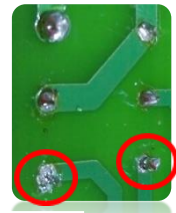
銲點示範



銲點完整圖示



銲點不完整圖示



銲錫不足 虛銲

術科評量規範

完成術科題目之排序等級：

A 級：電路完成，元件安裝正確無誤，且各焊接點完整功能正常。

B 級：電路完成，元件安裝正確無誤，有假焊或焊接點不完整，但功能正常。

C 級：電路完成，元件安裝正確無誤，但無功能。

D 級：電路未完成，已焊16個焊點以上且焊點完整。

E 級：電路未完成，焊點在15個以下。

術科測驗評分標準

術科評分標準與計分(總分100分佔總成績60%)如下：

等級	A	B	C	D	E
得分	85~100	70~84	60~69	50~59	50以下